



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМНЕФТЬ – БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ»
(ООО «Газпромнефть – БМ»)**

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ СТО 70347231-004–2022

**ДОБАВКА СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ «БИТОЛИТ»
ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ
Технические условия**

Москва
2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Газпромнефть – Битумные материалы» (ООО «Газпромнефть – БМ») совместно с обществом с ограниченной ответственностью «ТРАНЗИТСЕРВИСРЕСУРС»

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Газпромнефть – Битумные материалы» (ООО «Газпромнефть – БМ»)

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ООО «Газпромнефть – БМ» от 29.08.2022 № 77-П

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте ООО «Газпромнефть – БМ» bitum.gazprom-neft.ru. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте.

© Общество с ограниченной ответственностью «Газпромнефть – Битумные материалы», 2022

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без письменного разрешения ООО «Газпромнефть – БМ».

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	3
4 Классификация	3
5 Технические требования.....	4
5.1 Общие положения.....	4
5.2 Основные показатели	4
5.3 Требования к сырью и материалам.....	5
5.4 Маркировка	5
5.5 Упаковка.....	5
6 Требования безопасности	6
7 Требования охраны окружающей среды	7
8 Правила приемки и методы отбора проб	7
9 Методы контроля.....	10
9.1 Определение внешнего вида	10
9.2 Определение геометрических параметров.....	10
9.3 Определение насыпной плотности.....	11
9.4 Определение влажности	11
9.5 Определение термостойкости	11
9.6 Определение содержания технологической мелочи	11
9.7 Определение индекса агломерации (слеживаемости).....	12
10 Транспортирование и хранение	13
10.1 Транспортирование	13
10.2 Хранение.....	13
11 Указания по применению	13
12 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Форма паспорта качества.....	15
Библиография.....	16

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**ДОБАВКА СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ «БИТОЛИТ»
ДЛЯ ЩЕБЕНОЧНО-МАСТИЧНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ**
Технические условия

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на добавку стабилизирующую «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей (далее – добавка), предназначенную для повышения качества щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58401.2, ГОСТ Р 58406.1.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.0.004 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044 (ИСО 4589–84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.137 Обувь специальная с верхом из кожи для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия

ГОСТ 12.4.183 Система стандартов безопасности труда. Материалы для средств защиты рук. Технические требования

ГОСТ 12.4.252 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

СТО 70347231-004–2022

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.280 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.281 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная повышенной видимости. Технические требования

ГОСТ 12.4.294 (EN 149:2001+A1:2009) Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.310 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты работающих от воздействия нефти и нефтепродуктов. Общие технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 14183 Стекло органическое часовое. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 31015 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

ГОСТ 31340 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ 32721–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный и дробленый. Определение насыпной плотности и пустотности

ГОСТ Р 55419–2013 Материал композиционный на основе активного резинового порошка, модифицирующий асфальтобетонные смеси. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 55971–2014 Нефть и нефтепродукты. Паспорт. Общие требования
ГОСТ Р 58401.2 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Система объемно-функционального проектирования. Технические требования

ГОСТ Р 58406.1–2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси щебеночно-мастичные асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования – на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет

или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 добавка стабилизирующая «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей: Гранулированная добавка, способная сорбировать (удерживать) битумное вяжущее при технологических температурах.

4 Классификация

4.1 В соответствии с требованиями настоящего стандарта выпускают одну марку продукции.

4.2 Полное наименование продукции: добавка стабилизирующая «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей.

4.3 Краткое наименование продукции: добавка «Битолит» для ЩМАС.

4.4 Обозначение продукции при заказе и в документах должно состоять из полного или краткого наименования продукции и обозначения настоящего стандарта.

Пример – Добавка стабилизирующая «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по СТО 70347231-004–2022.

5 Технические требования

5.1 Общие положения

5.1.1 Добавка представляет собой специально подобранный комплекс продуктов нефтепереработки и других функциональных компонентов.

5.1.2 Добавка должна изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем в установленном порядке.

5.2 Основные показатели

По физико-механическим показателям добавка должна соответствовать требованиям, установленным в таблице 5.1.

Таблица 5.1 – Физико-механические характеристики добавки

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Внешний вид	Гранулы цилиндрической формы от темно-коричневого до черного цвета	По 9.1
2 Геометрические параметры: - длина, мм - диаметр, мм	3,0–30,0 4,0–6,5	По 9.2
3 Насыпная плотность, г/см ³	0,57 ± 0,10	По ГОСТ 32721–2014 (раздел 4) с дополнением по 9.3
4 Влажность, %, не более	8,0	По ГОСТ Р 58406.1–2020 (приложение Г)
5 Термостойкость, %, не более	7,0	По ГОСТ Р 58406.1–2020 (приложение Г)
6 Содержание технологической мелочи, % масс., не более	4,0	По 9.6
7 Индекс агломерации (слеживаемость), балл, не менее: - при температуре 20 °С - при температуре 60 °С	10 8	По ГОСТ Р 55419–2013 (пункт 8.5) с дополнением по 9.7
<p>Примечания</p> <p>1 По согласованию с Заказчиком допускается определение дополнительных показателей, не вошедших в перечень настоящего стандарта.</p> <p>2 По согласованию с Заказчиком допускается производство добавки с иными значениями норм физико-механических показателей.</p>		

5.3 Требования к сырью и материалам

5.3.1 Сырье и материалы, применяемые для производства добавки, должны соответствовать требованиям действующих документов по стандартизации, сопровождаться документом о качестве, а также должны быть приведены в технологическом регламенте на производство.

5.3.2 Сырье и материалы должны проходить входной контроль согласно правилам и методам, установленным для данного вида сырья или материала.

5.4 Маркировка

5.4.1 Потребительскую маркировку наносят на этикетку, ярлык и/или потребительскую упаковку типографским или иным способом.

Потребительская маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование изготовителя, или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- юридический адрес изготовителя, или продавца, или уполномоченного изготовителем лица;
- товарный знак (при наличии);
- дату изготовления;
- массу нетто;
- гарантийный срок хранения;
- предупредительную маркировку в соответствии с ГОСТ 31340 (при наличии).

5.4.2 Транспортная маркировка осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 14192.

5.5 Упаковка

5.5.1 Добавку упаковывают в мягкие контейнеры с вкладышем типа биг-бэг.

Высота заполненного контейнера не должна превышать 1 м.

Примечание – По согласованию с Заказчиком допускается использование других видов упаковки при условии обеспечения качества, безопасности и сохранности продукта во время транспортировки и хранения.

5.5.2 Перед заполнением упаковка должна быть сухой и чистой.

6 Требования безопасности

6.1 Добавка по степени воздействия на организм представляет собой малоопасную продукцию (класс опасности 4) по ГОСТ 12.1.007.

Добавка может оказывать слабое раздражающее воздействие на кожу и слизистые оболочки глаз.

При вдыхании пыли добавки возможны першение в горле, кашель, слезотечение.

При попадании добавки на кожу необходимо промыть кожу большим количеством проточной воды с мылом.

При попадании добавки на слизистые оболочки глаз необходимо незамедлительно промыть глаза большим количеством проточной воды.

При отравлении ингаляционным путем (при вдыхании) необходимо обеспечить пострадавшему свежий воздух, покой, тепло.

6.2 При проведении работ с добавкой возможно выделение в воздух рабочей зоны пыли углерода: среднесменная предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны составляет 6 мг/м^3 в соответствии с санитарными правилами и нормами [1].

6.3 Все участки применения или хранения добавки должны быть оборудованы в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации [2].

6.4 Добавка представляет собой горючий материал по ГОСТ 12.1.044.

6.5 В случае возгорания добавки следует применять следующие средства пожаротушения: покрывало для изоляции очага возгорания, вода со смачивателем, пена воздушно-механическая.

6.6 При применении, хранении, транспортировании и утилизации следует применять средства индивидуальной и коллективной защиты, предотвращающие возможное воздействие на работников опасных и вредных производственных факторов.

Места загрузки-выгрузки, отбора проб, фасовки должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

При применении добавки работники должны быть обеспечены следующими средствами индивидуальной защиты:

- одежда специальная по ГОСТ 12.4.280, ГОСТ 12.4.310;
- обувь для защиты от нефти и нефтепродуктов летняя и зимняя по ГОСТ 12.4.137;
- полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей по ГОСТ 12.4.294;
- очки защитные по ГОСТ 12.4.253;
- перчатки хлопчатобумажные с точечным полимерным покрытием по ГОСТ 12.4.252, ГОСТ 12.4.183;
- жилет сигнальный по ГОСТ 12.4.281.

6.7 Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

Лица, допущенные до работ с добавкой, должны иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ, и проходить медицинский осмотр в установленном порядке в соответствии с приказом Министерства здравоохранения Российской Федерации [3].

Не допускаются к работе лица моложе 18 лет, беременные и кормящие женщины.

7 Требования охраны окружающей среды

7.1 Все жидкие и твердые отходы производства должны быть собраны в специальную упаковку для утилизации на специальном полигоне в установленном порядке согласно санитарным правилам и нормам [4].

7.2 Утилизация отходов в конце производственного цикла осуществляется согласно федеральному закону [5].

8 Правила приемки и методы отбора проб

8.1 Добавка должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

8.2 Добавку принимают партиями.

Партией считают однородное по физико-механическим показателям количество продукта, изготовленного из одного сырья по одному технологическому регламенту и рецептуре за один производственный цикл в течение одной смены, но не более 6 т.

8.3 Соответствие добавки требованиям настоящего стандарта определяют путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний.

Периодичность испытаний и определяемые показатели при приемо-сдаточных и периодических испытаниях добавки приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1 – Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях

Наименование показателя	Приемо-сдаточное испытание	Периодическое испытание (не реже 1 раза в 3 месяца)
1 Внешний вид	+	–
2 Геометрические параметры	+	–
3 Насыпная плотность	+	–
4 Влажность	–	+
5 Термостойкость	–	+
6 Содержание технологической мелочи	+	–
7 Индекс агломерации (слеживаемость)	–	+
Примечание – «+» – определение обязательно, «–» – определение необязательно.		

Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию добавки с целью обеспечения контроля соответствия добавки требованиям настоящего стандарта и определения возможности приемки.

Периодические испытания добавки проводят при постановке на производство, изменении вида и качества исходного сырья, изменении технологии изготовления, по требованию потребителя, но не реже чем установлено в таблице 8.1.

8.4 Для проведения испытаний добавки отбор и подготовку проб производят в соответствии с ГОСТ Р 55419–2013 (пункт 8.2).

Объем выборки должен соответствовать ГОСТ Р 55419–2013 (пункт 8.1).

До проведения испытаний пробы должны храниться в герметично закрытой упаковке.

8.5 При неудовлетворительных результатах испытаний добавки хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания проб удвоенного

числа той же партии. При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия добавки приемке не подлежит.

8.6 Поставка партии добавки, не прошедшей приемку, не допускается.

8.7 Каждая принятая службой технического контроля партия добавки должна сопровождаться паспортом качества.

Паспорт качества должен соответствовать форме, приведенной в приложении А, и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), или импортера, или продавца;

- местонахождение изготовителя;

- информацию для связи с изготовителем;

- наименование испытательной лаборатории, адрес и номер аттестата аккредитации (при наличии);

- номер паспорта качества;

- наименование продукта;

- обозначение настоящего стандарта;

- код ОКПД 2;

- дату изготовления продукта;

- дату отбора пробы и обозначение документа по стандартизации, по которому отбирают пробу;

- место отбора пробы, номер емкости (при необходимости);

- размер (массу) партии, номер партии;

- дату оформления паспорта качества;

- дату проведения испытаний;

- номер сертификата соответствия на продукт (при наличии) и срок действия (при наличии);

- табличную часть;

- заключение о соответствии продукта требованиям настоящего стандарта на основании результатов испытаний;

- должность, Ф.И.О. и подпись лица, оформившего паспорт;

- дополнительную информацию для потребителей (при необходимости).

Содержание табличной части паспорта качества должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 55971–2014 (пункт 4.2.1).

8.8 Входной контроль добавки осуществляют по физико-механическим показателям, установленным в таблице 5.1. Порядок проведения и объем испытаний при входном контроле определяет потребитель.

9 Методы контроля

9.1 Определение внешнего вида

9.1.1 Сущность метода испытания

Настоящий метод испытания заключается в визуальной оценке формы и цвета гранул добавки.

9.1.2 Требования к условиям испытания

При проведении испытаний необходимо соблюдать следующие условия для помещений, в которых проводят испытание добавки:

- температура воздуха должна соответствовать значению (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

9.1.3 Требования к средствам измерения

Весы лабораторные с допустимой погрешностью взвешивания 0,1 г.

Примечание – Допускается применение иных средств измерений, обеспечивающих требуемую точность измерений.

9.1.4 Порядок проведения испытания

Навеску добавки массой (20 ± 1) г помещают на гладкую чистую поверхность листа белой бумаги.

Навеску распределяют по поверхности в один слой, рассматривают при естественном свете и определяют форму и цвет гранул.

9.1.5 Обработка результатов испытания

За результат испытания принимают форму и цвет гранул.

9.2 Определение геометрических параметров

9.2.1 Сущность метода испытания

Настоящий метод испытания заключается в инструментальном измерении геометрических параметров (длины и диаметра) добавки.

9.2.2 Требования к условиям испытания

При проведении испытаний следует соблюдать следующие условия для помещений, в которых проводят измерения гранул добавки:

- температура воздуха должна соответствовать значению (21 ± 4) °С;

- относительная влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

9.2.3 Требования к средствам измерений и вспомогательным устройствам

Штангенциркуль типа I с диапазоном измерения от 0 до 125 мм с шагом дискретности цифрового отсчетного устройства 0,01 мм по ГОСТ 166.

Стекло органическое часовое по ГОСТ 14183.

Примечание – Допускается применение иных средств измерений и вспомогательных устройств, обеспечивающих требуемую точность измерений.

9.2.4 Порядок проведения испытания

На часовое стекло помещают десять гранул добавки.

С помощью штангенциркуля измеряют длину и диаметр каждой гранулы.

9.2.5 Обработка результатов испытания

За результат испытания (длину и диаметр) принимают среднее арифметическое значение десяти измерений для каждого из геометрических параметров (длина и диаметр), округленное до 0,1 мм.

9.3 Определение насыпной плотности

Насыпную плотность определяют по ГОСТ 32721–2014 (раздел 4) с использованием мерного цилиндрического стакана вместимостью 1 л, исключая предварительное высушивание добавки и просеивание ее через сито.

9.4 Определение влажности

Влажность определяют по ГОСТ Р 58406.1–2020 (приложение Г).

9.5 Определение термостойкости

Термостойкость определяют по ГОСТ Р 58406.1–2020 (приложение Г).

9.6 Определение содержания технологической мелочи

9.6.1 Сущность метода испытания

Настоящий метод испытания заключается в определении процентного содержания технологической мелочи (не связанного в гранулы пылевидного материала) при помощи просеивания через сито.

9.6.2 Требования к условиям испытания

При проведении испытаний следует соблюдать следующие условия для помещений, в которых проводят испытание добавки:

- температура воздуха должна соответствовать значению $(21 \pm 4) ^\circ\text{C}$;

- относительная влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

9.6.3 Требования к средствам измерений

Весы лабораторные с допустимой погрешностью взвешивания 0,01 г.

Сито диаметром от 200 до 300 мм с квадратной ячейкой размером 2,0 мм.

Примечание – Допускается применение иных средств измерений, обеспечивающих требуемую точность измерений.

9.6.4 Подготовка к проведению испытания

Для проведения испытания навеску добавки массой (500 ± 5) г выдерживают в условиях по 9.6.2 в течение не менее 2 ч.

9.6.5 Порядок проведения испытания

Навеску взвешивают на весах и определяют массу навески до просеивания.

Навеску помещают на сито и вручную просеивают до момента, когда визуально отсутствует падение технологической мелочи с сита.

Остаток на сите взвешивают на весах и определяют массу остатка на сите после просеивания.

9.6.6 Обработка результатов испытания

Содержание технологической мелочи A , %, вычисляют по формуле (1):

$$A = \frac{m_1 - m_2}{m_1} \times 100 \%, \quad (1)$$

где m_1 – масса навески до просеивания, г;

m_2 – масса остатка на сите после просеивания, г.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение двух определений, округленное до 0,1 %.

9.7 Определение индекса агломерации (слеживаемости)

9.7.1 Индекс агломерации (слеживаемости) определяют по ГОСТ Р 55419–2013 (пункт 8.5) при температурах (20 ± 2) °С и (60 ± 2) °С со следующим дополнением.

9.7.2 Для определения индекса агломерации (слеживаемости) используют следующие вспомогательные устройства:

- цилиндр металлический полый высотой (130 ± 2) мм и внутренним диаметром $(50,5 \pm 0,2)$ мм с вкладышем высотой (50 ± 2) мм и диаметром $(50,5 \pm 0,2)$ мм;

- поршень металлический (цилиндр диаметром $(50,5 \pm 0,2)$ мм, имеющий плоский торец без фасок, перпендикулярный оси цилиндра, которым поршень должен воздействовать на композиционный материал в процессе испытания) массой (1870 ± 5) г.

9.7.3 Масса добавки, засыпаемой в цилиндр, должна составлять $(27,9 \pm 0,5)$ г.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование

10.1.1 Добавку транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.1.2 При транспортировании должна быть исключена возможность свободного перемещения и механического повреждения упаковки.

10.2 Хранение

Добавку следует хранить в плотно закрытой упаковке вдали от источников тепла, предохраняя от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, при температуре не выше $45\text{ }^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80 %.

11 Указания по применению

11.1 Добавка применяется для приготовления щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей, производимых в соответствии с ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58401.2, ГОСТ Р 58406.1, для повышения физико-механических и эксплуатационных показателей качества асфальтобетонных смесей и асфальтобетонов.

11.2 Оптимальное количество добавки определяют в процессе проектирования состава асфальтобетонной смеси на основании результатов лабораторных исследований.

В лабораторных условиях асфальтобетонные смеси с добавкой приготавливают в специализированных лабораторных установках,

оборудованных механическими смесителями с принудительным перемешиванием.

Максимальная погрешность дозирования добавки не должна превышать 1 % по массе.

С целью равномерного распределения добавку подают в лабораторный смеситель при постоянном перемешивании на горячий каменный материал.

11.3 При приготовлении асфальтобетонной смеси добавку вводят непосредственно в смеситель без специальной подготовки.

В смеситель добавку следует дозировать на горячий каменный материал до введения битумного вяжущего.

11.4 Выбор времени введения добавки, продолжительности предварительного смешения добавки с каменным материалом и окончательного перемешивания асфальтобетонной смеси зависит от типа и рецептуры асфальтобетонной смеси, технических особенностей смесительного оборудования и отработанной на асфальтобетонном заводе технологии.

Оптимальный момент введения добавки и времени перемешивания асфальтобетонной смеси определяют с учетом обеспечения однородности смеси.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие добавки требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем установленных правил транспортирования, хранения и применения.

12.2 Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления.

Примечание – По согласованию с Заказчиком допускается установление иного гарантийного срока хранения продукции в договоре поставки.

По истечении гарантийного срока хранения изготовитель продукции может перепроверить качественные показатели и, в случае их соответствия требованиям настоящего стандарта, продлить гарантийный срок хранения продукции на 6 месяцев после каждой проверки.

Приложение А (обязательное)

Форма паспорта качества

Образец формы паспорта качества представлен на рисунке А.1.

	<p>ПРОДУКТ ПРОИЗВЕДЕН ПО ЗАКАЗУ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМНЕФТЬ – БИТУМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ» (ООО «ГАЗПРОМНЕФТЬ – БМ»)</p> <p><small>Юридический адрес: Розлив, 199106, г. Санкт-Петербург, Большой пр-кт В.О., д. 80, литера Р, этаж 5.6 Тел.: +7 (812) 493-25-66, e-mail: bitum@gazprom-neft.ru, www.bitum.gazprom-neft.ru</small></p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬ <small>Полное наименование изготовителя (сокращенное наименование изготовителя) Юридический адрес местонахождения изготовителя Фактический адрес местонахождения изготовителя Телефон, e-mail</small></p> <p>ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ <small>Полное наименование лаборатории сокращенное наименование изготовителя Фактический адрес местонахождения лаборатории Телефон, e-mail Номер аттестата аккредитации / заключения о состоянии измерений в лаборатории. Срок действия</small></p>				
<p>ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №</p> <p>Добавка стабилизирующая «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей СТО 70347231-004–2022</p>					
<p>НТД на отбор проб: ГОСТ Р 55419 Код ОКПД 2: 19.20.42.190</p> <p>Дата изготовления продукта:</p> <p>Дата отбора пробы: Номер сертификата соответствия на продукт (при наличии) и срок действия</p> <p>Дата проведения испытаний: Изображение знака соответствия</p> <p>Место отбора пробы: (при наличии)</p> <p>Номер партии:</p> <p>Размер партии, т:</p>					
№ п/п	Наименование показателя	Единицы измерений	Метод испытания	Норма по СТО 70347231-004–2022	Фактическое значение
1	Внешний вид	-	п. 9.1 СТО 70347231-004–2022	гранулы цилиндрической формы от темно-коричневого до черного цвета	
2	Геометрические параметры: - длина - диаметр	мм мм	п. 9.2 СТО 70347231-004–2022 п. 9.2 СТО 70347231-004–2022	3,0–30,0 4,0–6,5	
3	Насыпная плотность	г/см³	п. 4 ГОСТ 32721	0,57±0,10	
4	Влажность	%	приложение Г ГОСТ Р 58406.1	не более 8,0	
5	Термостойкость	%	приложение Г ГОСТ Р 58406.1	не более 7,0	
6	Содержание технологической мелочи	% масс.	п. 9.6 СТО 70347231-004–2022	не более 4,0	
7	Индекс агломерации (слеживаемость)				
	- при температуре 20 °С	балл	п. 8.5 ГОСТ Р 55419, п. 9.7 СТО 70347231-004–2022	не менее 10	
	- при температуре 60 °С	балл	п. 8.5 ГОСТ Р 55419, п. 9.7 СТО 70347231-004–2022	не менее 8	
<p>Заключение: Добавка стабилизирующая «Битолит» для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей соответствует СТО 70347231-004–2022 по вышеуказанным показателям.</p>					
Должность		_____			
Дата выдачи паспорта		Подпись		М.П. _____ Ф.И.О. _____	

Рисунок А.1 – Образец формы паспорта качества

Библиография

- [1] Санитарные правила и нормы СанПиН 1.2.3685-21 Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
- [2] Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»
- [3] Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации от 28 января 2021 года № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры»
- [4] Санитарные правила и нормы СанПиН 2.1.3684-21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
- [5] Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»

Ключевые слова: добавка структурирующая, асфальтобетон, технические условия, требования безопасности, указания по применению

Руководитель разработки:

Заместитель генерального
директора по научно-
техническому развитию
ООО «Газпромнефть – БМ»



Подпись, дата

А.Н. Нечаев

Исполнители:

Начальник отдела
ООО «Газпромнефть – БМ»



Подпись, дата

И.В. Ушакова

Начальник управления
ООО «Газпромнефть – БМ»



Подпись, дата

Н.В. Zubov

Руководитель направления
стандартизации продукции
ООО «Газпромнефть – БМ»

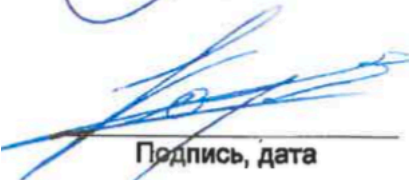


Подпись, дата

А.М. Ляшик

Согласовано:

Руководитель НИЦ
ООО «Газпромнефть – БМ»



Подпись, дата

А.В. Коротков

Заместитель генерального
директора по инновациям
и технологиям
ООО «ТСР»



Подпись, дата

В.И. Кузик